



- UWAGI:**
- Tolerancje wykonania zgodnie z ISO 2768-mK.
  - Materiały spawalnicze wg technologii wykonawcy.
  - Tolerancje wykonania elementów spawanych (wym. liniowe i kątowe) wg PN-EN ISO 13920 - BE.
  - Kształtkę wykonać z naddatkiem na długości 100mm (do docięcia na montażu).
  - Technologia wytworzenia kształtki jest następująca:
    - do blachy poz.5 spawać blachy poz. 3, 4, 12
    - do blachy poz.5 spawać blachę poz. 8.
    - spawać wzdłużnie blachy poz. 1, 2, 5 wg szczegółu powyżej
    - zalać betonem pustą przestrzeń przez otwór z boku kształtki
    - beton zagęszczać wibracyjnie
    - po zastygnięciu betonu (czas wg technologii Densit) otwór wlewowy zaślepić blachą poz.10
    - blachę (kołnierzyk) poz.11 spawać do kształtki na montażu - po docięciu jej na odpowiednią długość - patrz też rys. 533-M01-011.

Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Materiał	Nr normy lub rysunku	Rew.	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
12	Blacha 17	5	S355JR	PN-EN 10029	-	0,03	0,14	
11	Blacha 16	1	S355JR	PN-EN 10029	-	4,08	4,08	
10	Blacha 15	1	S355JR	PN-EN 10029	-	0,39	0,39	
9	Wypełnienie trudnościeralne ~3,5 dm <sup>3</sup>	1	Densit Wear Cast 2000	Densit		10,81	10,81	
8	Blacha 14	1	S355JR	533-M01-010		3,54	3,54	
5	Blacha 11	1	S355JR	533-M01-010		25,12	25,12	
4	Blacha 10	5	S355JR	533-M01-010	-	0,03	0,14	
3	Blacha 9	15	S355JR	533-M01-010	-	0,04	0,66	
2	Blacha 8	2	S355JR	533-M01-010		13,63	27,26	
1	Blacha 7	1	S355JRH	533-M01-010		25,60	25,60	

Elektrownia Połaniec, K-6							
Projektował:	M. Szczepaniak	02.2023		Numer rysunku zespołu:			
Rysował:	M. Szczepaniak	02.2023		Masa całkowita [kg]: 97,7 kg			
Sprawdził:	A. Szczudło	02.2023					
Zatwierdził:	M. Sieg	02.2023					
Skala:		<b>1:4</b>		<b>Przewód pyłowy - część wlotowa</b>		Numer rysunku: <b>533-M01-009</b>	
Ozn. zmiany		Data	Opis zmiany		Nazwisko i podpis		ZASTRZEŻENIE: WYKONANIE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM, RYSUNEK STANOWI WŁAŚNOŚĆ FIRMY ENERGETECHNIKA ENERGOROZRUCH S.A. W GLIWICACH. UZUPELNIANIE ORAZ UDOŚWIETLANIE OSOBOM TRZECIM, ZARÓWNO W CZĘŚCI JAK I W CAŁOŚCI JEDYNE NA PODSTAWIE PIŚMENNIEGO ZEZWOLENIA WŁAŚCICIELA Z ZASTRZEŻENIEM WSZELKICH SKŁÓTKÓW PRAWNYCH.

Ozn. zmiany	Data	Opis zmiany	Nazwisko i podpis